



Finální úprava plochy skluznice - přesně řezané struktury

MONTANA 

s možností nastavení podélné, příčné, kombinace podélné a příčné struktury (křížové) a variální struktury



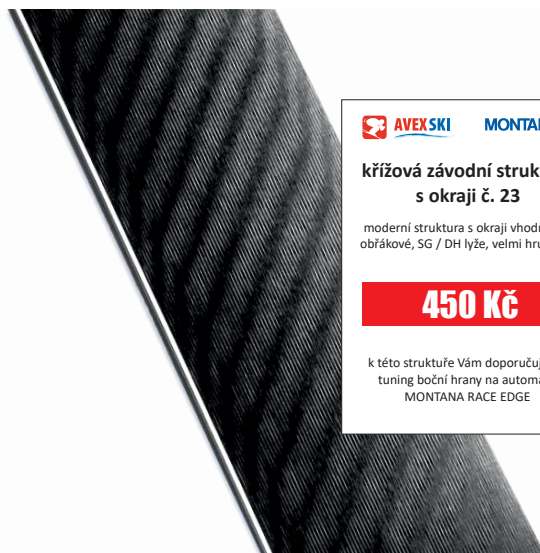
 

**křížová struktura
č. 6**

univerzální struktura vhodná pro
všechny typy lyží, střední řez

0 Kč

tato struktura je součástí každého
servisu provedeného u nás



**křížová závodní struktura
s okraji č. 23**

moderní struktura s okraji vhodná pro
obříškové, SG / DH lyže, velmi hrubý řez

450 Kč

k této struktuře Vám doporučujeme
tuning boční hrany na automatu
MONTANA RACE EDGE



**struktura závodní
půlměsíc střední č. 26**

univerzální struktura vhodná pro
všechny typy lyží, střední řez

450 Kč

k této struktuře Vám doporučujeme
tuning boční hrany na automatu
MONTANA RACE EDGE



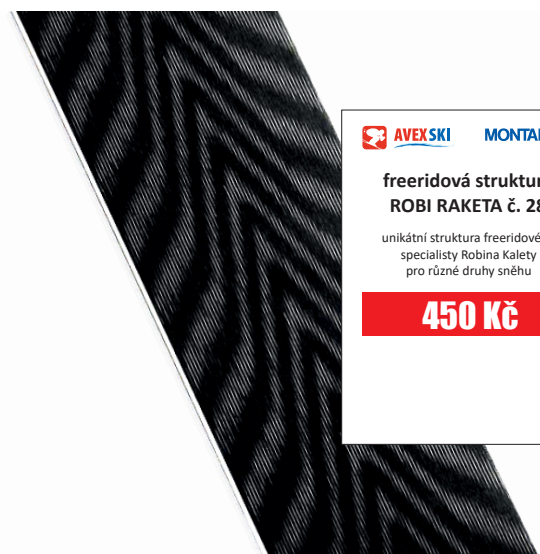
 

**šípová závodní struktura
HEAD č. 31**

tovární šípová univerzální
struktura vhodná pro všechny
druhy lyží, střední řez

450 Kč

k této struktuře Vám doporučujeme
tuning boční hrany na automatu
MONTANA RACE EDGE



**freeridová struktura
ROBI RAKETA č. 28**

unikátní struktura freeridového
specialisty Robina Kalety
pro různé druhy sněhu

450 Kč



**struktura závodní
TREJBAL č. 29**

unikátní struktura slalomáře Trejbal
střední řez

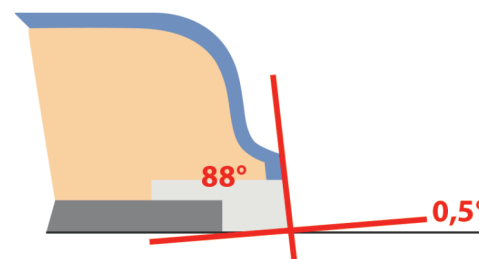
450 Kč

k této struktuře Vám doporučujeme
tuning boční hrany na automatu
MONTANA RACE EDGE

Poškozená lyže x opravená lyže



- 1. Ideální optickou rovinu skluznice a spodní hrany** docílíme pouze broušením pomocí brusného kamene s konstantním přitlakem a rychlostí posuvu. Dosažení ideální optické roviny je předpokladem pro přesné úhlování hrany. Na ideálně rovnou plochu skluznice vyřežeme přesnou finální strukturu.
- 2. Boční úhlování hrany** – úhlování se provádí v rozsahu $87^\circ - 89^\circ$. Správně volený úhel zabezpečuje dokonalému kontaktu hrany se sněhovou podložkou v průběhu celého oblouku v závislosti na charakteru lyže. **Konstantní odklon – tuning spodní hrany** směrem od podložky je možný pouze na základě přesné roviny skluznice a hrany. Slouží k přenosu účinnosti bočního úhlu hrany na sněhovou podložku zejména při jízdě po hraně při carvingovém oblouku a zabraňuje nežádoucímu zařezávání hran.
- 3. Samotné broušení** je vždy velkým zásahem do jednotlivých pórů skluznice. **Základní impregnace** je zvláště potřeba k hloubkové ochraně póru a zajištění jeho elasticity. Ideálním způsobem nanášení vosku je prostřednictvím tepelné voskové lázně, díky které je skluznice schopna absorbovat co největší ale zároveň i nejnütnější množství vosku.



standardní úhlování
boční hrana 88°
spodní hrana $0,5^\circ$

na přání můžeme
boční hranu úhlovat
v rozsahu $87^\circ - 89^\circ$

Lyže s poškozenou a poškrábanou skluznicí nemá efektivní skluz. Poškození skluznice ovlivňuje schopnost zatáčení a směrovou stabilitu. Skluznice, které byly příliš hrubě nebo nerovnoměrně broušené, jsou pomalé. Nerovná skluznice způsobuje nepravidelné rozložení tlaku, a proto vytváří špatné kluzné a točivé vlastnosti. Různé úhly hran, rez, rány a opotřebení zabraňují řízenému používání hran.